



FÖRDERTISCH MIT MARKIERSYSTEM BCS-TMS

GERÄTEEIGENSCHAFTEN

- Präziser Druck auf Kunst- und Naturdärme
- Individuell einstellbare Kennzeichnung
- Universell und effizient durch diverse Anpassungsmöglichkeiten
- Kompatibel mit Druckern unterschiedlicher Hersteller
- Beständig gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen
- Einfache Integration in andere Produktionssysteme



KONTAKT & SERVICE

Unser Kundenservice
ist gerne für Sie da:

+43 7724 2111-0

sales.dach@beck-clipsystems.com

beck-clipsystems.com

BESCHREIBUNG

Dieses universelle Gerät für die Lebensmittelindustrie wurde als Endlinienzubehör entwickelt: Produkthüllen bedrucken Sie damit schnell und einfach. Unser BECK CLIP SYSTEMS Markierungssystem kann direkt an einen Clipper angeschlossen werden. Separat installiert, können verschiedene Hüllen aus mehreren Produktionslinien bedruckt werden.

ANWENDUNGEN

- Lebensmittelindustrie
(Molkereien und Fleischverarbeitung)

GERÄTESPEZIFIKATION

Höhe	Breite	Tiefe	Gewicht
689 -990	1050 mm	800 mm	90 kg

Stromversorgung

230V 50Hz oder 120V 60Hz

Leistung

0,6 kW

Einstellbare Seiten

160 mm (zur Positionierung des Produktes)

Neigungswinkel des Bandes

0 – 10° einstellbar

Bandgeschwindigkeit

0 – 55 m/min stufenlos einstellbar

Volle Mobilität

4 Lenkrollen mit Blockiermöglichkeit

HANDHABUNG

1. Wenn die Maschine als System zusammen mit anderen Geräten konfiguriert wurde, müssen Sie alle Rohre, Kabel und Anschlüsse miteinander verbinden und die erforderlichen Elemente, darunter Rutschen und Abflüsse, installieren
2. Anschließend können Sie die Maschine mit dem Hauptschalter einschalten
3. Drücken Sie die RESET-Taste, um den Schutz gegen unkontrolliertes Starten des Fördertischs aufzuheben
4. Stellen Sie die Betriebsparameter der Maschine auf dem Bedienfeld ein und nehmen Sie den Betrieb auf
5. Rohmaterial auf das Band legen und den Betrieb des Geräts kontrollieren – bei Bedarf die Betriebsparameter mit dem entsprechenden Drehknopf einstellen
6. Nach Beendigung der Arbeit die Maschine mit der STOP-Taste anhalten, das Injektionssystem mit sauberem Wasser spülen, das Gerät waschen und desinfizieren
7. Bei Gefahr für den Bediener oder die Umgebung sofort den STOP/NOT-AUS-Schalter drücken

